

# ThermoCube

Mit *ThermoCube* setzen Sie auf  
Platzoptimierung ohne Kompromisse

- **Kompakt**
- **CO<sub>2</sub>-neutral**
- **Industriequalität**



# ThermoCube

**AURA hat seine langjährige Erfahrung im Anlagenbau in eine standardisierte Baureihe von Elektroerhitzern übertragen.**

*ThermoCube* bietet Ihnen ein vorgefertigtes umfangreiches und erprobtes System, welches durch einfache Konfiguration Ihren Anforderungen angepasst werden kann.

**Platzsparend und dennoch keinerlei Kompromisse in Sicherheit, Funktionalität und Qualität.**

Sämtliche Kompaktanlagen werden je nach Kundenanforderung nach europäischem, US-amerikanischen oder chinesischem Regelwerk gefertigt. Sie sind darauf ausgelegt, sowohl hohe Heiz- als auch Kühlrampen zu realisieren.

## Leistungsmerkmale

Der Leistungsbereich von *ThermoCube* umfasst eine Heizleistung von 75 kW bis zu 300 kW bei einem Volumenstrom von bis zu 60 m<sup>3</sup>/h sowie einer Medientemperatur von bis zu 400°C. Die stufenlose Leistungsregelung erlaubt eine gezielte und effiziente Nutzung der Anlage.

Wählen Sie außerdem selbst, ob Sie Zusatzoptionen wie einen Kühler, eine Tropfwanne oder eine Reservepumpe benötigen.

Die maximalen Abmaße betragen 3300mm x 1600mm x 2600mm (LxBxH). *ThermoCube* deckt eine hohe Bandbreite von Anforderungen auf kleinstem Raum ab und lässt sich in vielerlei einsetzen Anwendungsgebieten.



## **ThermoCube vereint sowohl ökologische als auch ökonomische Vorteile.**

**ThermoCube** bietet eine innovative Lösung für eine nachhaltige Energieversorgung.

Durch den elektrischen Betrieb sind Sie unabhängig vom schwankenden fossilen Markt. Dies ist nicht nur ökonomisch vorteilhaft; *ThermoCube* kann, durch den Bezug von regenerativem Strom, vollständig CO<sub>2</sub>-neutral betrieben werden. Dies bedeutet nicht nur eine Reduzierung der Treibhausgasemissionen, sondern eliminiert auch unerwünschte Emissionen wie Stickoxide vollständig.

Ein weiterer Vorteil des elektrischen Betriebs liegt in der geringeren Wartungs- und Reparaturanfälligkeit. Da kein Verbrennungsprozess zur Wärmeerzeugung erforderlich ist, entfällt der Verschleiß, der üblicherweise mit diesen Prozessen einhergeht. So verlängert sich die Lebensdauer unserer Anlagen erheblich.



Die Installation und der Betrieb von *ThermoCube* ist schnell, einfach, zuverlässig und sicher. Die Technologie ermöglicht eine stufenlose Regelung, was eine präzise Anpassung an Ihre spezifischen Anforderungen gewährleistet.

**Mit *ThermoCube* erhalten Sie platzsparend eine hochwertige Thermalöl-Anlage, auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.**

**Aufgrund der Standardisierung unserer Kompaktanlage sind wir in der Lage, Ihnen innerhalb von 24 Stunden (Werktag) ein individuelles Angebot basierend auf Ihrer Anfrage zukommen zu lassen. Gehen Sie den Weg in eine effizientere und nachhaltigere Industrie schon jetzt und profitieren Sie von unserer standardisierten Produktlinie.**

# Alles auf einen Blick

Alle Kompaktanlagen bieten folgende Vorteile:

- Seit 1982 Erfahrung im Design und der Fertigung von Thermalöl-Anlagen
- Qualitäts- und Sicherheitsstandards basieren auf chemischer Industrie und den geltenden Regelwerken
- Extrem hohe Regelungsgenauigkeit
- Ölschonender verfahrenstechnischer Aufbau
- Geringer Platzbedarf bei hoher Leistung
- Sicherheits- und Regelungskomponenten und Pumpe/n nur von namhaften deutschen Lieferanten
- Stufenlose Leistungsregelung
- Unabhängigkeit von fossilen Brennstoffen
- Thermischer Wirkungsgrad nahe 100%
- Einsetzbar als Direktkreis - keine zusätzliche Regelstation notwendig
- "Plug and Play" System



| Temperatur             | ≤ 300°C   | ≤ 350°C   | ≤ 400°C   |
|------------------------|---|---|---|
| Heizleistung           | 75 kw bis 300 kw  | 75 kw bis 300 kw  | 75 kw bis 300 kw  |
| Wärmeträger            | Marlotherm SH oder gleichwertig   | Marlotherm SH oder gleichwertig   | Syltherm 800 oder gleichwertig  |
| Volumenstrom           | 30 - 60 m3/h  | 30 - 60 m3/h  | 51 - 60 m3/h  |
| Vor- und Rücklauf      | DN80 PN16   | DN80 PN16   | DN80 PN16   |
| Pumpentyp              | Blockpumpe - einfache Gleitringdichtung   | Pumpe mit Magnetkupplung  | Pumpe mit Magnetkupplung  |
| Füllvolumen            | max. 500 dm3  | max. 500 dm3  | max. 350 dm3  |
| Ausdehnungsgefäß       | Integriert  | Integriert  | Integriert  |
| Regelung               | SPS   | SPS   | SPS   |
| Schnittstelle          | ProfiNet  | ProfiNet  | ProfiNet  |
| Farbe                  | RAL 7035  | RAL 7035  | RAL 7035  |
| Größe                  | 2600mm x 1600mm x 2600mm  | 2600mm x 1600mm x 2600mm  | 3300mm x 1600mm x 2600mm  |
| Isolierung             | Integriert  | Integriert  | Integriert  |
| Einhausung             | Integriert  | Integriert  | Integriert  |
| Sicherheitsregelwerke  | DIN4754 oder TSG11-2020   | DIN4754 oder TSG11-2020   | DIN4754 oder TSG11-2020   |
| Regelwerke             | Europa (PED 2014/68/EU, AD2000, DIN4754, Machinery Directive 2006/42/EC) oder USA (ASME VIII-1, ASME B31.3, Machinery Directive 2006/42/EC) oder China (TSG11-2020) | Europa (PED 2014/68/EU, AD2000, DIN4754, Machinery Directive 2006/42/EC) oder USA (ASME VIII-1, ASME B31.3, Machinery Directive 2006/42/EC) oder China (TSG11-2020) | Europa (PED 2014/68/EU, AD2000, DIN4754, Machinery Directive 2006/42/EC) oder USA (ASME VIII-1, ASME B31.3, Machinery Directive 2006/42/EC) oder China (TSG11-2020) |
| Kühlung                | Optional (190kW bei 100°C)  | Optional (190kW bei 100°C)  | Optional (190kW bei 100°C)  |
| Standby-Pumpe          | Optional  | Optional  | Optional  |
| Stickstoffüberlagerung | Optional  | Integriert  | Integriert  |
| Tropfwanne             | Optional  | Optional  | Optional  |